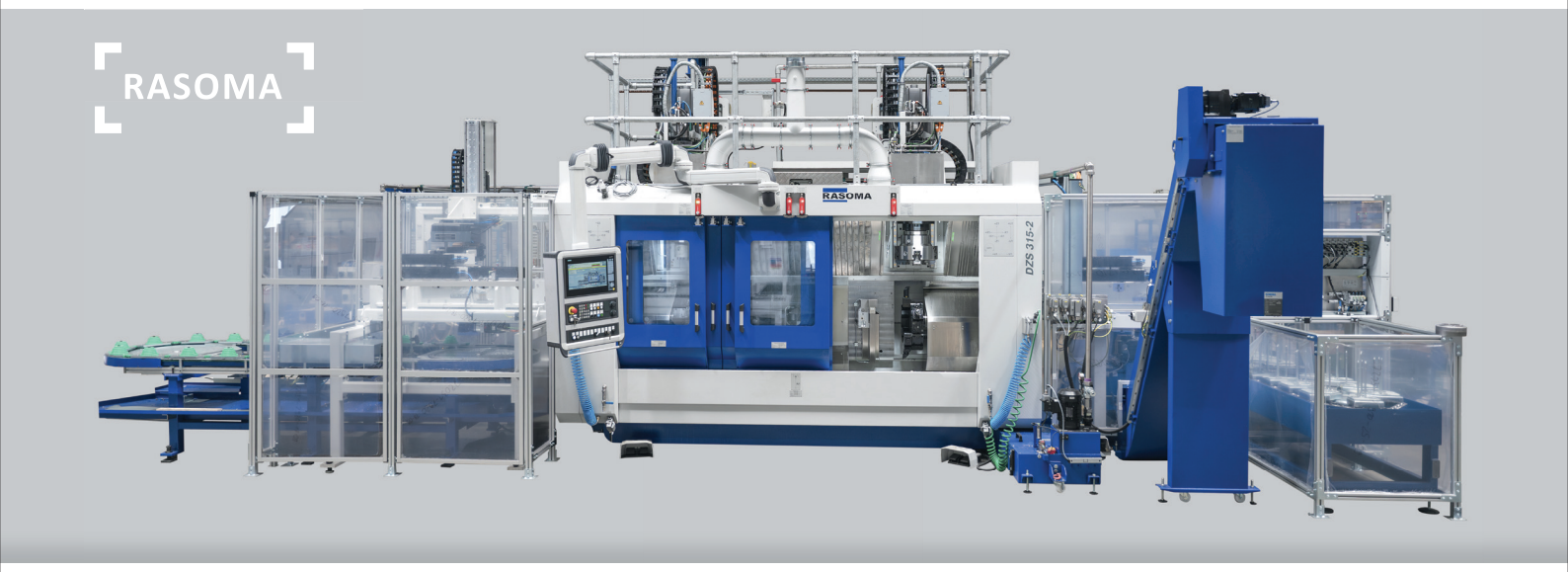

SENKRECHT-DREHZENTREN
DZS-BAUREIHE

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

Die kompakten vertikalen CNC-Drehzentren DZS der Marke RASOMA in Senkrechtbauweise stehen für höchste Flexibilität in der Drehbearbeitung speziell scheiben- und kugelförmiger Bauteile bei minimalem Platzbedarf. Die Zentren sind in 4 Baugrößen, einspindlig, zweispindlig, mit zwei unabhängigen Kreuzschlitten sowie ohne oder mit zusätzlichen Bearbeitungseinheiten zum Hochleistungsfräsen, Schleifen, Gravieren und anderen Verfahren kundenindividuell ausrüstbar. Somit können mittels Verfahrenskombinationen innerhalb einer Maschine verschiedene Bearbeitungsgänge (z. B. Bohren und Fräsen) zeitparallel durchgeführt werden.
Werkstücke mit einem max. Umlaufdurchmesser zwischen 280mm und 580mm können bei hoher Stabilität und kürzesten Nebenzeiten effizient bearbeitet werden.

Einsatzmöglichkeiten:

- Hocheffiziente Bearbeitung von komplexen Serienteilen, z. B. Futterteilen, Flanschen, Buchsen
- Herstellung von Kugeln und Wälzkörpern in hoher Qualität

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Kompakte Bauweise mit geringer Aufstellfläche
- Hohe thermische Stabilität, Prozessfähigkeit und Maschinenverfügbarkeit
- Effiziente Komplettbearbeitung mit nur 1 Sek. Revolverschaltzeit
- Minimale Nebenzeiten durch hochdynamische Maschine mit hohen Eilganggeschwindigkeiten in der X-Achse
- Optional hydraulischer Gewichtsausgleich in der Vertikalachse
- Integrierte Messeinrichtungen & Prozessüberwachung
- Flexible und zugeschnittene Bearbeitungseinheiten & Automatisierungslösungen
- Extrem kurze Werkstückbeladung
- Werkstückdimensionen: Ø max. 580mm / Höhe max. 400mm

MASCHINENSPEZIFIKATION

TECHNISCHE DATEN		DZS 125 / DZS 200	DZS 250 / DZS 315	DZS 500
einspindlig / zweispindlig		ja	ja	ja
Für Verfahrenskombination geeignet		ja	ja	ja
ARBEITSBEREICH				
Umlaufdurchmesser	mm	320	440	580
Spannfutter Ø, Standard	mm	125 / 210	250 / 315	400
X-Achse (horizontal)	mm	720 / 1.520 / 2.320	720 / 1.520 / 2.320	720 / 1.520 / 2.320
Z-Achse (vertikal)	mm	300	400	600
Y-Achse (optional)	mm	+/- 40	+/- 60	+/- 80
VORSCHUBANTRIEBE				
Kugelgewindespindel Ø X	mm	Linearantrieb	40 (Linearantrieb)	50 (Linearantrieb)
Kugelgewindespindel Ø Z	mm	32	50	60
Eilgang X-Achse	m/min	80	70 (100)	60 (80)
Eilgang Z-Achse	m/min	60	45	40
DIREKT ANGETRIEBENE MOTORSPINDEL				
Spindelkopf mit Kurzkegel	Gr.	A5 / A6	A6 (A8)	A11
Nennleistung, 100% ED	kW	25,8 / 31	28,3 / 49	64
Nenndrehmoment, 100% ED	Nm	60 / 130	300 / 585	700
Maximaldrehzahl	U/min	4000 / 3500	3.500	3.000
Durchmesser im vorderen Lager	mm	90	120	180
STEUERUNG		SIEMENS	SIEMENS	SIEMENS
Typ		Sinumerik ONE	Sinumerik ONE	Sinumerik ONE
WERKZEUGTRÄGER				
Sternrevolver	Plätze	12	12	12
Angetriebene Werkzeuge		optional	optional	optional
Zylinderschaftaufnahme	mm	30	40 (50)	50
Zus. Blockwerkzeuge möglich		ja	ja	ja
Separate Werkzeugspindel möglich		ja	ja	ja
GEWICHT CA.	kg	6.500...10.000 / 6.700...10.400	12.000...15.000 / 12.300...15.600	20.100...24.000

NSH TECHNOLOGY GmbH | Alexanderstraße 6 | 04720 Döbeln | info.rasoma@nshgroup.com | +49 3431 · 6611 0