




WAAGERECHT-ENDENBEARBEITUNGSZENTREN EBZ-BAUREIHE

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

Das horizontale CNC-Endenbearbeitungszentrum EBZ der Marke RASOMA in Flachbettbauweise ermöglicht eine effiziente Enden-Bearbeitung von sehr kleinen bis sehr großen Wellenteilen. Durch den modularen Aufbau der Maschinen sowie 4 verschiedene Baugrößen können unterschiedlichste Bauteile mit einer Werkstücklänge zwischen min. 90 mm bis max. 20.000 mm sowie einem max. Werkstückdurchmesser zwischen 20 und 400 mm und auch Sonderbauteile wie CNG-Gasflaschenhalse simultan, endenseitig bearbeitet werden.

Die Baureihe zeichnet sich durch hohe Flexibilität in den zur Verfügung stehenden Optionen hinsichtlich Werkzeugträger- und aufnahmen, Spannzeuge, Automation und Beladung aus, sowie durch optimierte Haupt- und Nebenzeiten.

TECHNISCHE HIGHLIGHTS

- Simultane endenseitige Bearbeitung von Wellenteilen
- Kurze Haupt- und Nebenzeiten mit Eilgängen bis zu 60 m/min in allen Achsen, Simultanbearbeitung und Revolverschaltzeiten < 1 Sek
- Maßgeschneiderte Maschinenauslegung auf die jeweiligen Fertigungsaufgaben
- Ideale Automatisierbarkeit und inhouse-Umsetzung (Idee, Konstruktion und Fertigung von Beladung und Automatisierung inkl. Greifkomponenten, Speicher etc.)
- Anwenderfreundliche und technologiespezifische Bedienmasken und Programmieroberflächen
- Aussteuerwerkzeuge mit U-Achse für die komplexe Drehbearbeitung bei stehendem Werkstück
- Werkzeug- und Prozessüberwachung
- Minimalmengenschmierung oder Kühlschmierstoffanlage mit Bandfilter, auch Hochdruck bis 90 bar wählbar



MASCHINENSPEZIFIKATION

ARBEITSBEREICH		EBZ 60	EBZ 200	EBZ 350	EBZ 400
Werkstücklängen, max.	mm	500	1.500	20.000	4.500
Werkstück Ø, max.	mm	60	200	300	500
Umlaufdurchmesser	mm	125	500	500	500
VORSCHUBANTRIEBE					
Eilgang X-Achse	m/min	30	60	60	40
Eilgang Y / W-Achse	m/min	30	60	60	40
Eilgang Z-Achse	m/min	60	60	60	40
HAUPTANTRIEB					
Prinzip		AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor	AC-Servomotor
Nennleistung, 100% ED	kW	11	40	28	50
Zwischengetriebe		i = 1	./.	./.	i = 3
Drehmoment, 100% ED	Nm	57	169	300	1.200
Maximaldrehzahl	U/min	9.000	12.000	3.500	1.500
STEUERUNG					
Typ		Siemens 840D Siemens One	Siemens 840D Siemens One	Siemens 840D Siemens One	Siemens 840D Siemens One
WERKZEUGTRÄGER					
Anzahl / Prinzip		2 Kronenrevolver	2 Kronenrevolver	2 Magazine	2 Magazine
Anzahl der Aufnahmen		2 x 6	2 x 6 optional 2 x 8	2 x 8 optional bis 2 x 76	2 x 8
Werkzeugaufnahme		HSK50 o. HSK63	HSK63 o. HSK80	HSK63 o. HSK100	HSK100
ABMESSUNGEN					
Gewicht	kg	12.000	12.500	28.000	32.000