HEGENSCHEIDT

AUFGLEISSYSTEM

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

Mehr Sicherheit, schnellere Einsatzbereitschaft und eine deutlich einfachere Handhabung im Aufgleisprozess:
Das neue HEGENSCHEIDT Aufgleissystem setzt Maßstäbe für Effizienz und Sicherheit bei der Bergung und Wiedereingleisung von Schienenfahrzeugen. Die konsequente Gewichtsreduzierung aller Komponenten erleichtert Transport und Nutzung. Dies reduziert den körperlichen Aufwand für das Bedienpersonal, beschleunigt den Einsatz vor Ort und erhöht die Sicherheit im Aufgleisvorgang.
Alle Komponenten sind hinsichtlich Bauform, Hubhöhe, Tragfähigkeit und Leistungsfähigkeit optimal aufeinander abgestimmt und erfüllen neueste bahntechnische Standards. Von leichten Straßenbahnen bis zum schweren Güterzug: Das modulare Aufgleissystem ermöglicht je nach Komponentenzusammenstellung die sichere Wiedereingleisung aller Schienenfahrzeuge. Das System kann auch auf eingleisigen Strecken eingesetzt werden. Auf mehrgleisigen Strecken bleibt das benachbarte Gleis frei nutzbar, während bei elektrifizierten Strecken keine Demontage der Oberleitungen erforderlich ist.
Mit robuster Konstruktion, hoher Standsicherheit und benutzerfreundlicher Bedienung vereint das neue HEGENSCHEIDT Aufgleissystem maximale Sicherheit mit hoher Wirtschaftlichkeit und Einsatzflexibilität.

MEHRWERT

- **Volle Kontrolle bei höchster Sicherheit –** 100 % Kontrolle beim Nachsetzen des Verschiebezylinders bei gleichzeitiger zuverlässiger Fixierung der angehobenen Last.
- **Einzigartig in der Aufgleistechnologie –** Innovatives Systemkonzept für anspruchsvolle Aufgleis- und Hebeeinsätze.
- **Maximale Sicherheit –** Heber mit integrierter Bodenplatte sowie bewährtem Sicherheitsventil für einen sicheren und zuverlässigen Betrieb.
- **Deutlich leichteres Handling –** Gewichtsreduktion der Heber um bis zu 20 % gegenüber den Vorgängermodellen.
- **Kompakte Technik auf neuestem Stand –** Platzsparendes Steuerpult mit modernster Ausstattung gegenüber dem Vormodell.
- **Flexibilität in neuer Dimension –** Neuentwickelte Stativ- und Steuerpultgeneration mit separater Transportmöglichkeit, stufenloser Höhenverstellung und besonders platzsparender Bauweise.

MASCHINENSPEZIFIKATION

PUMPENAGGREGATE						
		Benzin	Diesel			Elektro
Motorleistung	kW	4,1 | 8,1	4			2,2 | 5,5
Fördermenge	l/min	5,6 | 10,8	7			3,0 | 8,5
Ölmenge, nutzbar	l	27 | 63 | 95	63			27 | 63
Betriebsdruck	MPa	30	30			30
STEUERPULTE						
Anschlüsse	Stück	4 | 6				
Gewicht	kg	25 | 36				
Betriebsdruck	MPa	30				
HEBER | KOLBEN						
		1 Kolben	2 Kolben			3 Kolben
Bauhöhe	mm	130 | 140	250 | 450	250 | 425	250 | 420	170
Gesamthub	mm	45 | 41	220 | 589	195 | 500	188 | 500	150,3
Hubkraft	kN	581 | 1140	429 – 191	641 – 312	1.246 – 642	895 – 429 – 190
Betriebsdruck	MPa	30	30	30	30	30
SEITENVERSCHIEBUNG						
Druckkraft	kN	132,5				
Zugkraft	kN	95				
Tragkraft Rollwagen	kN	150 | 600 | 1.200				
Abstandhalter	mm	780 – 1.967 | 1.023 – 1.094 | 1.046 – 2.645				
HILFSABSCHLEPPWAGEN						
Tragkraft	kN	120 – 250				
Kurvenradius min.	m	11 – 50				
Gesamtgewicht	kg	130 – 240				
MAXIMALE SCHLEPPGESCHWINDIGKEITEN						
Gerade Strecke (R > 120m)	km/h	40				
Kurvenbereich (50m < R < 120m)	km/h	20				
Kurvenbereich (25m < R < 50m)	km/h	10				
Kurvenbereich (11m < R < 25m)	km/h	6				
Weichenbereich	km/h	6				

HEGENSCHEIDT-MFD GmbH | Hegenscheidt Platz | 41812 Erkelenz | hegenscheidt.mfd@nshgroup.com | + 49 (0) 2431 860