HEGENSCHEIDT

HEGENSCHEIDT U2000-400 in Tandem-Ausführung
und mit optionaler Pinolenzentrierung

UNTERFLUR-RADSATZ-
DREHMASCHINE U2000-400

EINSATZBEREICHE UND ANWENDUNG

Maximale Wirtschaftlichkeit durch präzise und effiziente Radsatzbearbeitung: Die CNC-gesteuerte HEGENSCHEIDT U2000-400 ermöglicht die wirtschaftliche Reprofilierung von Radsätzen im ein- und ausgebauten Zustand sowie die Bearbeitung von Rad- und Wellenbremsscheiben. Dank hoher Präzision, langer Lebensdauer, geringer Instandhaltungskosten und hoher Anlagenverfügbarkeit profitieren Betreiber von niedrigen Lebenszykluskosten und einem hohen Nutzungsgrad.

Die universell einsetzbare Unterflurradsatzdrehmaschine überzeugt durch ihre dynamisch steife Konstruktion sowie eine besonders bediener- und servicefreundliche Auslegung. Für Achslasten bis 400 kN ausgelegt, vereint sie Leistung und Flexibilität auf höchstem Niveau. Das kompakte Maschinenlayout mit integriertem Schaltschrank reduziert den Platzbedarf und ermöglicht eine schnelle, anwenderfreundliche Installation.

MEHRWERT

- **Modernste Reprofilierung vom Marktführer** | Bearbeitung von Straßenbahn- und U-Bahn-Radsätzen im ein- und ausgebauten Zustand.
- **Hohe Wirtschaftlichkeit** | Langlebig, präzise und mit geringem Instandhaltungsaufwand und hohem Nutzungsgrad.
- **Einfache Bedienung** | Zentrale, ergonomische Bedientafel mit direktem Zugriff auf alle Funktionen.
- **Automatisierte Präzision** | Bearbeitungsautomatik entlastet Bediener und sichert konstante Qualität.
- **Sicherer Arbeitsbereich** | Zuverlässiger Schutz vor Späneflug während der Bearbeitung.
- **Effiziente Späneentsorgung** | Integrierte Späneführungsbleche erleichtern die Reinigung.
- **Dauerhafte Genauigkeit** | Präzise Führungselemente für langfristig exakte Bearbeitung.
- **Umweltschonende Schmierung** | Fettschmierung der Supporte für nachhaltigen Betrieb.
- **Kompakte Bauweise** | Optimale Nutzung vorhandener Werkstattflächen.
- **Modular erweiterbar** | Für Datenaustausch und spätere Funktionserweiterungen vorbereitet.

FUNKTIONSWEISE

- Die U2000-400 ist geeignet für das Überdrehen der Laufflächen bis zur Spurkranzkuppe und der Spurkranzrückenseite, die Reprofilierung und Teil-Reprofilierung von Radsätzen, die Bearbeitung der inneren und äußeren Radstirnflächen, die einseitige Reprofilierung von Radsätzen, die Bearbeitung von Wellenbremsscheiben und / oder Radbremsscheiben und weitere Optionen nach technischer Absprache.
- Die Bedienung der U2000-400 erfolgt über eine zentrale Bedientafel, welche optimalen Zugriff auf alle Maschinenfunktionen in geeigneter Arbeitsposition bietet. Gleichzeitig ist der Bediener während der Bearbeitung sicher gegen Späneflug geschützt. Die integrierte Bearbeitungsautomatik entlastet den Bediener und gewährleistet eine einfache Steuerung.
- Für maximale Produktivität ist die Maschine auch in Tandem- (U2000-400D) oder Doppeltandemausführung (U2000-400DD) erhältlich (bei mechanisch nicht gekuppelten Radsätzen).

MASCHINENSPEZIFIKATION

MASCHINENDATEN		
Maschinenabmaße (L x B x H)[1]	mm	5.500 x 2.900 x 2.300
Grubenabmaße (L x B x H)[1]	mm	7.000 x 6.000 x 2.490
Maschinengewicht	t	18
Anschlussleistung	kVA	96
GENAUIGKEITEN		
Maximale Durchmesserdifferenz zwischen beiden Rädern eines Radsatzes[2]	mm	≤ 0.1
Maximale Durchmesserdifferenz zwischen den Rädern eines Drehgestells[2]	mm	≤ 0.3
Maximale Rundlaufabweichung[2]	mm	≤ 0.1
Maximaler Spanquerschnitt pro Support	mm^2	10
RADSATZABMESSUNGEN		
Minimaler Laufkreisdurchmesser	mm	350
Maximaler Laufkreisdurchmesser[3]	mm	1.400
Maximale Achslast	kN	400

OPTIONALE AUSRÜSTUNG

- Bearbeitung von Radbremsscheiben
- Bearbeitung von innen- und außenliegenden Wellenbremsscheiben
- Rauchabsaugung
- Bearbeitung von mechanisch gekuppelten Radsätzen
- Schlupfüberwachung
- Datenbankverwaltung
- Automatische Schmierung
- Verschiebefahrzeug

[1] bei Spurweite 1.435 mm / [2] für Vollräder / [3] andere maximale Durchmesser möglich

HEGENSCHEIDT-MFD GmbH | Hegenscheidt Platz | 41812 Erkelenz | hegenscheidt.mfd@nshgroup.com | + 49 (0) 2431 860